



MOBILIARIO DE LABORATORIO

POLÍGONO INDUSTRIAL OESTE.

C/ Amanecer, P 22-3, Nave B 7, 30169 **MURCIA**
 TI 968379916 Fax 968880298 info@coquimur.es

VITRINAS FILTRANTES, PURIFICADOR DE AIRE, HALO. PURIFICADOR AIRE

01 2024

www.coquimurmobiliario.es

Por favor, **solicite OFERTA para mejorarles las condiciones.** Recuerden que somos especialistas en instrumentación, Importamos directamente ofreciéndoles: **Bajos precios, Instalación, Formación, Mantenimiento-Repuestos, Calibraciones ENAC**

- ◆ **Entrega inmediata, salvo venta. IVA no incluido**
- ◆ **Servicio Técnico, Mantenimiento y Calibración.**
- ◆ **Portes e Instalación: Consultar. Ver accesos.**
- ◆ **Garantía 1 año, contra todo defecto fabricación**

SERVICIO POSTVENTA para los EQUIPOS: TECNOQUIM, S. L.

Para recibir **Facturas, Convocatorias de Cursos, Información Técnica, Ofertas Especiales,** deben aceptar nuestros envíos por e-mail **RGPD**

CONSULTE PRECIOS, STOCK, PLAZO ENTREGA, INFORMACION TECNICA:

Murcia:	Yolanda	Telf. 968 88 02 98	atencioncliente@tecnoquim.es
	Paco y Mercedes	968 88 02 98	almacen@tecnoquim.es
Albacete:	Víctor	671 46 41 65	albacete@tecnoquim.es
Alicante:	Mateo Boronat	617 38 75 04	mboronat@tecnoquim.es alicante@tecnoquim.es
Madrid:	Gonzalo	609 28 95 65	gmadrid@tecnoquim.es

CABINAS CAPTAIR SMART CON COLUMNAS DE FILTRACION MODULAR SIN CONEXIÓN, UTILIZACION + FACIL Y PROTECCION + SEGURA.

◆ Tecnología SMART permite cc

Nuevas vitrinas de filtración
 Captair Smart
(Patent Pending)



Gama Cabinas Captair Smart	321	391	481	392	483	633	714
Largura (mn)	780	1000	1260	1005	1280	1600	1800
Profundidad (mn)	620			750			
Altura min - máx. (mn)	1110 - 1285			1340 - 1515			
Caudal de aire	220 m³/h			440 m³/h	660 m³/h	880 m³/h	
Tipo de apertura	Oblonga			Apertura total o nueva fachada Reverso			
Conformes con las normas	AFNOR NF X 15-211:2009 : Francia - BS 7989 : Reino Unido DIN 12 927 : Alemania - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marcaje CE						
Velocidad en fachada	De 0,4 a 0,6 m/s						
Consumo eléctrico	65 W		105 W		160 W		220 W
Corriente/Frecuencia	80 - 220 V / 50-60 Hz						
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido						
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos.						
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado						

K y filtros HEPA o ULPA (partículas). Tipos de filtro según modelo:

- Clase 1: Vitrina filtración con reserva seguridad (un nivel filtración principal y un nivel filtración de seguridad)
- Clase 2: Vitrina de filtración con nivel de filtración principal.

◆ Servicio Valiquest®: Identifica la cabina más adecuada a su manipulación

MODELO 321 (con filtro BE+)

MODELO 321 (con filtro HEPA H14)

Clase 1
 Ref. A60B/BE
 CONSULTAR

Clase 2
 Ref. A60A/BE
 CONSULTAR

Sólo para polvos
 Ref. A60E/HP
 CONSULTAR

CABINAS DE FILTRACION DE GASES CRUMA GAMA CLASSIC CON COLUMNAS DE FILTRACIÓN MODULAR.

Permite eliminar contaminantes gaseosos y/o partículas sólidas o aerosoles sin necesidad de instalación de conductos de extracción hacia el exterior, reduciendo considerablemente los gastos de instalación.



◆ **Novedades técnicas.**

Más información en la pantalla de LCD:

Gran formato 127 x 34 mm

Velocidad de aspiración monitorizada

Tipo de filtro instalado, horas de trabajo, expiración y próxima revisión

Aviso de puerta abierta por fotocélula. Cronómetro de cuenta atrás. Reloj y calendario

◆ **Nuevas funcionalidades y componentes**

Ciclo inicial de adecuación de caudal y ciclo final de purga

Indicador LED de averías. Control de flujo de aire por microprocesador

Filtros de carbón activo con chip electrónico

◆ **Nuevas alarmas y avisos programados**

Aviso de puerta abierta. Aviso de puerta abierta en modo Off

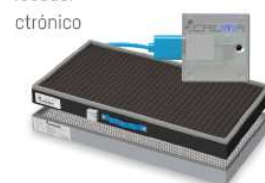
Aviso de 60h de uso por normativa. Aviso de próxima validación

Aviso de pocas horas de vida del filtro. Aviso de temporizador cuenta atrás

Alarma de filtro expirado por horas. Alarma de filtro expirado por fecha

Alarma de equipo sin filtro. Alarma de flujo de aire insuficiente

◆ **Formulario : Identifica la cabina más adecuada a su manipulación**



ctrónico

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Circuito electrónico con pantalla LCD gran formato	Niveles de seguridad: nivel 1 usuario y nivel 2 avanzado
Anemómetro digital	Sonda electrónica de control continuo de la velocidad del aire en fachada
Fotocélula puerta abierta	Dispositivo electrónico con alarma de puerta abierta
Sistema electrónico de control y reposición de filtros	Los filtros incorporan un chip con conexión USB que identifica el tipo de filtro instalado y la fecha de expiración
Iluminación	Tubo LED de alta intensidad lumínica y bajo consumo - 15W / 825 lux
Sonda de toma de muestra del aire expulsado	Para la detección del nivel de saturación del/os filtro/s
Alarma de 60h	Cronometro cuenta horas norma francesa NF X 15-211:2009
Cronómetro digital con aviso sonoro	Para el control y aviso de trabajos realizados en la cabina o laboratorio
Reloj y calendario	Visualización de fecha y hora
Superficie de trabajo 1	Bandeja de retención de vertidos (2-10 litros) con superficie de trabajo de vidrio templado de color blanco
Prefiltro G4	Manta prefiltrante de biofibras sintéticas de clase G4 (norma EN-779) para la retención del polvo atmosférico
Orificios pasamuros (2)	Accesos en la pared trasera para la introducción de cables y/o servicios
Listado químico	Guía de productos retenidos según tipo de filtro
Garantía	7 años

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Movilair	Soporte con ruedas y bandeja interior en acero recubierto de resina Epoxy anticorrosión
Base tubular	Soporte en acero recubierto de resina Epoxy anticorrosión
Superficie de trabajo 2	Bandeja de retención de vertidos (2-10 litros) con superficie de trabajo en acero inox 316
Pared trasera transparente	Polimetacrilato de metilo transparente (transmisión luminosa del 93%) 8 mm de espesor. Ideal para la enseñanza
Tensión / Frecuencia	125 V / 50 Hz
Kit de test de filtros	Bomba Dräger y pack de 10 tubos reactivos colorimétricos

ESTRUCTURA

Partes metálicas: marco de base, pared trasera y cabezal	Acero galvanizado de 1,2 mm revestido con resina antiácida de polímero en polvo termo-endurecido a 200 °C
Paneles laterales y puertas	Polimetacrilato de metilo transparente (transmisión luminosa del 93%) de 6 mm de espesor

TIPOS DE FILTROS

Tipo A	Para vapores orgánicos como: cetonas, éteres, alcoholes, xilenos... Eventualmente puede utilizarse para ácidos inorgánicos, pero siempre que no sean muy abundantes ya que este carbón activo no lleva impregnación y el exceso de vapores ácidos lo saturaría rápidamente.	Tipo K	Para vapores de NH ₃ y aminas; también bueno para otros compuestos orgánicos. El carbón lleva una impregnación de oxácidos.
Tipo BE	Para vapores de ácidos inorgánicos como: H ₂ SO ₄ , HCl, HNO ₃ , así como compuestos volátiles de azufre como H ₂ S, SO ₂ ,... Puede utilizarse con vapores orgánicos ya que el carbón activo incorpora impregnaciones de compuestos metálicos y sales neutralizantes. Es igualmente recomendable para filtrar orgánicos e inorgánicos cuando se produzcan en proporciones similares.	Tipo ABEK	Tipo mixto a emplear cuando las proporciones entre orgánicos, inorgánicos y NH ₃ /aminas sean similares.
Tipo F	Para vapores de formaldehído, formol y derivados; también bueno para otros compuestos orgánicos. El carbón lleva una impregnación de KI, por lo que no debe utilizarse nunca con vapores ácidos inorgánicos.	Tipo D	Filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) H-14 (según norma EN-1822:2010) requerido para la filtración de partículas de polvos y humos.

COLUMNA DE FILTRACIÓN MODULAR PARA GASES Y PARTÍCULAS (según Norma NFX 15-211:2009)

CLASE 2

Tipo G
Manipulación de
productos líquidos



Tipo GS
Manipulación de
productos líquidos y
polvos



COLUMNA DE FILTRACIÓN PARA POLVOS

Tipo D
Manipulación de
productos en polvo



Filtro para gases
Filtro partículas HEPA-H14

CONFORME A LAS NORMAS

Cabinas	AFNOR NF X 15-211:2009 (France) BS EN 14175:2012 BS 7989: 2001 (UK)
Filtros	UNE EN ISO 16890:2017 EN-1822:2010 (HEPA & ULPA Filters) UNE-EN 14387:2004 A1:2008
Calidad	UNE EN ISO 9001:2015

Filtros con microchip y conexión USB,
filtración inteligente

Almacenamiento de información e
interactuación con el sistema de alarmas.



MODELO 670 (FILTRO NO INCLUIDO)



Ref. CR670 G/S
CONSULTAR

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de columnas filtrantes	1
Número de filtros	1 a 2
Número de ventiladores IP44	1
Volumen medio de aire tratado/hora	108 m³/h
Velocidad media del aire en fachada	0,50 m/s
Volumen interior de la cabina	0,181 m³
Renovaciones media del aire cabina / min.	9,94
Consumo eléctrico total	56± 3 W
Voltaje-Periodos	110-230 V - 50-60 Hz
Nivel de iluminación LED	15W / 1300 lux
Nivel sonoro	57 ± 3 dB
Embalaje: caja de madera 100% reciclada con certificado fitosanitario internacional	Volumen 0,33 m³ Peso 58 Kg

DIMENSIONES (mm)

Exteriores			Interiores		
Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo	Altura
600	600	937	576	563	630

HALO SMART UN NUEVO SISTEMA PARA LA DESCONTAMINACION Y PURIFICACION DEL AIRE EN EL LABORATORIO.

Mejore la calidad de aire en su laboratorio al tiempo que reduce el gasto energético.

**Halo Sense Smart
3 versiones**

COV

Para la detección de
Compuestos Orgánicos Volátiles

Formaldehído

Para la detección de
vapor de Formaldehído

Ácidos

Para la detección de los
vapores de ácidos

Caja	ABS		
Detección	Sensor Semi-conductor	Célula electroquímica	Célula electroquímica
Peso	1kg		
Sensibilidad	5 niveles de ajuste	3 niveles de ajuste	
Instalación	Fijación por platina desmontable: pared, poyata, techo		
eGuard app	Aplicación para el control y seguimiento a distancia		
Consumo de energía	10 W		
Interfaz	Comunicación simple por impulso luminoso / señal sonora (pueden desactivar-sen)		
Tensión / frecuencia	80-240V 50/60hz		
Conectividad	Con puerto Ethernet (Cable RJ45 suministrado)		
Cable RJ45	Longitud: 3m		
Contacto seco	1 permanente para informe de alarma (3,3V)		
Cobertura	de 14 a 40 m²		



Unidad de filtración para la descontaminación del aire en laboratorio y la reducción en la renovación del aire.

- ◆ **Un aire más sano.** Asegura el tratamiento del aire del laboratorio filtrando y recirculando un aire depurado de cualquier contaminante químico. La tecnología de filtración Neurodine permite la captura de una amplia variedad de contaminantes que representan un peligro para los ocupantes del laboratorio.
- ◆ **Economías de energías.** Garantiza un alto nivel de calidad de aire, reduciendo la tasa de renovación del aire, así como el consumo de energía. Bajo consumo energético (50 W).
- ◆ **Tecnología SMART** permite comunicar al usuario por impulsos luminosos LED indicando constantemente el estado de funcionamiento del aparato en tiempo real.
- ◆ **Instalación y utilización fácil.** Se coloca fácilmente en el techo, permitiendo el tratamiento de importantes volúmenes de aire. La gestión independiente de cada unidad Halo es fácil y rápida con el acceso al Webservice integrado: selección y estado del modo de funcionamiento, gestión de los parámetros de ventilación y detección, puesta en red, operaciones de mantenimiento....desde su Smartphone, PC o Tablet.

Disponible en 3 versiones para el tratamiento de numerosos contaminantes y vapores. Cuando detecta una contaminación del aire, Halo avisa al usuario mediante destellos luminosos y trata el aire por filtración.



COV



Ácidos



Formaldehído

Para la detección y la filtración de los compuestos orgánicos volátiles

Para la detección y la filtración de los vapores ácidos

Para la detección y la filtración de los vapores de formaldehído

Halo 3 versiones	COV Para la captura de Compuestos Orgánicos Volátiles	Formaldehído Para la captura de vapor de Formaldehído	Ácidos Para la captura de los vapores de ácidos
Flujo de aire máximo	220 m ³ / h		
Modo de funcionamiento	24/7, Día / Noche, en Alerta		
Detección	Sensor Semi-conductor	Célula electroquímica	Cellule électrochimique
Control de la ventilación	El estado de la ventilación se indica a través de un impulso luminoso LED		
Pre-filtración	Prefiltro de partículas		
Filtración	COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)	Formaldehído	Ácidos
Interfaz de usuario	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED		
eGuard App	Aplicación para el control y el seguimiento a distancia		
Puertos	1 x Ethernet		
Instalación	Con 4 anillos de suspensión (incluidos)		
Peso	68 lbs - 31 kg (filtro incluido)		
Voltaje / frecuencia	80-240V 50 / 60hz		
Consumo de energía	50 W		

Nuevo sensor de contaminación para garantizar la calidad del aire del laboratorio. Halo Sense Smart.

- **Seguimiento constante.** Vigila en tiempo real la calidad del aire
- **Disponible en 3 versiones,** ofrece una solución para la detección de un amplio espectro de contaminantes.
- **Ahorro de energía.** Puede interactuar con los sistemas de gestión técnica de los edificios.
- **Tecnología Smart.** Avisa al usuario mediante un destello luminoso y sonoro. El uso de la aplicación eGuard permite recibir al instante alarmas y notificaciones de seguridad.



Halo Sense Smart 3 versiones	COV Para la detección de Compuestos Orgánicos Volátiles	Formaldehído Para la detección de vapor de Formaldehído	Ácidos Para la detección de los vapores de ácidos
Caja	ABS		
Detección	Sensor Semi-conductor	Célula electroquímica	Célula electroquímica
Peso	1kg		
Sensibilidad	5 niveles de ajuste	3 niveles de ajuste	
Instalación	Fijación por platina desmontable: pared, poyata, techo		
eGuard app	Aplicación para el control y seguimiento a distancia		
Consumo de energía	10 W		
Interfaz	Comunicación simple por impulso luminoso / señal sonora (pueden desactivar-sen)		
Tensión / frecuencia	80-240V 50/60hz		
Conectividad	Con puerto Ethernet (Cable RJ45 suministrado)		
Cable RJ45	Longitud: 3m		
Contacto seco	1 permanente para informe de alarma (3,3V)		
Cobertura	de 14 a 40 m ²		